



MV-AW 68 (46-100) | Mehrbereichs-Hydrauliköl

Eigenschaften

- sehr hoher Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- konstante Viskosität und beste Oxidationsbeständigkeit (Alterungsstabilität)
- gutes Wasser- und Luftabscheidungsvermögen
- gute Filtrierbarkeit
- zink- und aschefrei
- reduzierter Energieverbrauch dank optimalen Kaltstarteigenschaften

Einsatzbereich

- speziell geeignet für Baumaschinen
- kann eingesetzt werden, wo ein ISO VG 46, 68 oder 100 Hydrauliköl verlangt wird

Hinweis

- Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Bitte die Vorschriften der Fahrzeug- oder Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Typische Analysedaten

Eigenschaft	Einheit	Wert
Viskosität ISO	-	68
Farbe	-	hellgelb
Viskosität bei 40°C	cSt	69
Viskosität bei 100°C	cSt	11.3
Viskositätsindex	-	172
Dichte bei 15°C	kg/l	0.861
Stockpunkt	°C	-36
Flammpunkt	°C	220

Erhältliche Gebinde

50 kg Fass (ca. 58 L)	175 kg Fass (ca. 203 L)
-----------------------	-------------------------

Normen

AFNOR NF E 48-603 HM
Cincinnati Milacron P-69, P-70
DIN 51524-2 HLP*
DIN 51524-3 HVLP
Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S
ISO 6743-4 HM*, HV
ISO 11158 HM*, HV
Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
US Steel 136, 137

* Weitere Normen