



MV-AW 22 (15-32) | Mehrbereichs-Hydrauliköl

Eigenschaften

- sehr hoher Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- konstante Viskosität und beste Oxidationsbeständigkeit (Alterungsstabilität)
- gutes Wasser- und Luftabscheidungsvermögen
- gute Filtrierbarkeit
- zink- und aschefrei
- reduzierter Energieverbrauch dank optimalen Kaltstarteigenschaften

Einsatzbereich

- speziell geeignet für Baumaschinen
- kann eingesetzt werden, wo ein ISO VG 15, 22 oder 32 Hydrauliköl verlangt wird

Hinweis

- Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Bitte die Vorschriften der Fahrzeug- oder Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Typische Analysedaten

| Eigenschaft | Einheit | Wert |
|----------------------|---------|----------|
| Viskosität ISO | - | 22 |
| Farbe | - | hellgelb |
| Viskosität bei 40°C | cSt | 23 |
| Viskosität bei 100°C | cSt | 5.7 |
| Viskositätsindex | - | 206 |
| Dichte bei 15°C | kg/l | 0.855 |
| Stockpunkt | °C | -39 |
| Flammpunkt | °C | 190 |

Erhältliche Gebinde

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| 50 kg Fass (ca. 58 L) | 175 kg Fass (ca. 205 L) |
|-----------------------|-------------------------|

Normen

| |
|---------------------------------|
| AFNOR NF E 48-603 HM |
| Cincinnati Milacron P-68 |
| DIN 51524-2 HLP* |
| DIN 51524-3 HVLP |
| Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S |
| ISO 6743-4 HM*, HV |
| ISO 11158 HM*, HV |
| Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 |
| US Steel 136, 137 |

* Weitere Normen