



MV-AW 22 (15-32) | Multigrade hydraulolja

Egenskaper

- mycket hög motståndskraft mot slitage, korrosion och skumbildning
- konstant viskositet och utmärkt oxidationsstabilitet (åldringsstabilitet)
- bra vatten- och luftseparationsförmåga
- utmärkt filtrerbarhet
- fri från zink och aska
- minskad energiförbrukning tack vare optimala kallstartegenskaper

Användningsområde

- speciellt lämplig för entreprenadmaskiner
- kan användas där en ISO VG 15, 22 eller 32 hydraulolja krävs

Notering

- Tekniska data kan ändras utan föregående meddelande. Följ fordons- eller maskintillverkarens anvisningar. Se säkerhetsdatabladet för ytterligare information.

Teknisk information

| Egenskap | Enhet | Värde |
|---------------------|-------|---------|
| Viskositet ISO | - | 22 |
| Färg | - | ljusgul |
| Viskositet @ 40°C | cSt | 23 |
| Viskositet @ 100°C | cSt | 5.7 |
| Viskositetsindex | - | 206 |
| Densitet vid @ 15°C | kg/l | 0.855 |
| Lägsta flyttemp | °C | -39 |
| Flampunkt | °C | 190 |

Tillgängliga förpackningar

| | |
|------------------|--------------------|
| 50 kg fat (58 L) | 175 kg fat (205 L) |
|------------------|--------------------|

Specifikationer

| |
|---------------------------------|
| AFNOR NF E 48-603 HM |
| Cincinnati Milacron P-68 |
| DIN 51524-2 HLP* |
| DIN 51524-3 HVLP |
| Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S |
| ISO 6743-4 HM*, HV |
| ISO 11158 HM*, HV |
| Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 |
| US Steel 136, 137 |

* Utökade specifikationer