



AW 68 | Hydraulik- und Kompressorenöl

Eigenschaften

- sehr hoher Schutz vor Verschleiß, Korrosion und Schaumbildung
- konstante Viskosität und beste Oxidationsbeständigkeit (Alterungsstabilität)
- gutes Wasser- und Luftabscheidevermögen
- gute Filtrierbarkeit
- zink- und aschefrei

Einsatzbereich

- für Kompressoren mit Verdichtungstemperaturen bis zu 220°C
- geeignet für Hydraulikanlagen und Kompressoren

Hinweis

- Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Bitte die Vorschriften der Fahrzeug- oder Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Typische Analysedaten

Eigenschaft	Einheit	Wert
Viskosität ISO	-	68
Farbe	-	hellgelb
Viskosität bei 40°C	cSt	68
Viskosität bei 100°C	cSt	9.03
Viskositätsindex	-	107
Dichte bei 15°C	kg/l	0.86
Stockpunkt	°C	-30
Flammpunkt	°C	220

Erhältliche Gebinde

25 L Kessel	50 kg Fass (ca. 58 L)
175 kg Fass (ca. 203 L)	

Normen

AFNOR NF E 48-603 HM
Cincinnati Milacron P-69
DIN 51506 VBL, VCL, VDL
DIN 51524-2 HLP
Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S
ISO 6743-4 HM
ISO 11158 HM
ISO/DP 6521 DAA, DAB, DAG, DAH
Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
US Steel 136, 137