



AW 68 | Hydraul- och kompressorvätska

Egenskaper

- mycket hög motståndskraft mot slitage, korrosion och skumbildning
- konstant viskositet och utmärkt oxidationsstabilitet (åldringsstabilitet)
- bra vatten- och luftseparationsförmåga
- utmärkt filtrerbarhet
- fri från zink och aska

Användningsområde

- för kompressorer med kompressionstemperaturer upp till 220°C
- lämplig för hydraulsystem och kompressorer

Notering

- Tekniska data kan ändras utan föregående meddelande. Följ fordons- eller maskintillverkarens anvisningar. Se säkerhetsdatabladet för ytterligare information.

Teknisk information

Egenskap	Enhet	Värde
Viskositet ISO	-	68
Färg	-	ljusgul
Viskositet @ 40°C	cSt	68
Viskositet @ 100°C	cSt	9.03
Viskositetsindex	-	107
Densitet vid @ 15°C	kg/l	0.86
Lägsta flytttemp	°C	-30
Flampunkt	°C	220

Tillgängliga förpackningar

25 L dunk	50 kg fat (58 L)
175 kg fat (203 L)	

Specifikationer

AFNOR NF E 48-603 HM
Cincinnati Milacron P-69
DIN 51506 VBL, VCL, VDL
DIN 51524-2 HLP
Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S
ISO 6743-4 HM
ISO 11158 HM
ISO/DP 6521 DAA, DAB, DAG, DAH
Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2
US Steel 136, 137